ВИНИКОР®-62 марка А

эмаль

ТУ 2312-001-54359536-2011

ТИП

Эмаль винилово-эпоксидная двухупаковочная.

НАЗНАЧЕНИЕ

Для защитно-декоративного окрашивания металлических, бетонных и железобетонных конструкций, эксплуатирующихся в атмосферных условиях различных климатических районов, внутри промышленных помещений, при погружении в пресные, морские и сточные воды.

ОСОБЕННОСТИ

Покрытие масло-, бензостойкое, устойчивое к воздействию агрессивных сред, обливам нефти и нефтепродуктов, морской и пресной воды, резких перепадов температур (от -60 °С до +60 °С), кратковременному воздействию горячей воды и пара. Обладает отличной адгезией к стальным, оцинкованным и алюминиевым поверхностям.

ПРИМЕНЕНИЕ

В системах покрытий для мостовых конструкций, наружной поверхности емкостей для хранения нефтепродуктов, гидротехнических сооружений, опор ЛЭП, мачт и башен сотовой связи и др. Системы покрытий с применением эмали имеют заключения ВНИИСТ, ЦНИИПСК им. Мельникова, НИИ ЛКП с ОМЗ «Виктория», АООТ ВНИИНефтехим, ВНИИЖТ, ЦНИИ транспортного строительства, ФГУП «НИТИ им. А.П. Александрова», ОАО «Акрон».

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цвет	по каталогу RAL
Внешний вид	покрытие однородное матовое
Разбавитель	Р-4, ксилол
Массовая доля нелетучих веществ	39–45 %
Жизнеспособность	24 часа при температуре (20±2)ºС
Теоретический расход	130–230 г/м² на 1 слой
Толщина сухой пленки	40–70 мкм

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ

Поверхность металла очистить абразивоструйным способом до степени Sa2 , любым механическим способом до степени St2, St3 по ISO 8501-1. Очищенную поверхность обеспылить и обезжирить до степени 1 по ГОСТ 9.402. Поверхность загрунтовать грунтовкой ВИНИКОР-061, ВИНИКОР-ЭКОПРАЙМ-01, ЦВЭС, ЦИНОТАН, ЦИНОЛ либо другими, по согласованию с производителем. Поверхность бетонных и железобетонных конструкций загрунтовать лаком ВИНИКОР-63. Загрунтованная поверхность должна быть чистой, сухой, без жировых пятен.

Тщательно перемешать основу эмали и смешать с отвердителем в соотношении указанном в паспорте качества, выдержать 15-20 минут. При необходимости разбавить растворителем Р-4 или ксилолом до рабочей вязкости в количестве не более 5% от массы.

Окраску производить при температуре от -10 ºС (темных тонов), -5 ºС (светлых тонов) до +35 ºС и относительной влажности воздуха не более 85 %. Не допускается нанесение на влажные поверхности.

Безвоздушное распыление	Давление краски на выходе из сопла – 150 атм, диаметр сопла 0,38–0,53мм (0,015"–0,021"); рабочая вязкость по ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм - 40-70 с.
Пневматическое распыление	Давление сжатого воздуха 2–4 атм; диаметр сопла – 1,8–2,2 мм; рабочая вязкость по ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм – 30–70 с.
Кисть, валик	Рабочая вязкость по ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм – 30–65 с.

Рекомендуется наносить 1-3 слоя.

Время высыхания до степени 3 и до нанесения следующих слоев – 3 часа при (20±2)ºС. Выдержка систем покрытий до кантования и транспортировки – 24–36 часов при (20±2)ºС, перед эксплуатацией в агрессивных средах - не менее 7 суток при температуре от +15 ºС до +22 ºС.

ХРАНЕНИЕ

В складском помещении или под навесом, исключающим попадание прямых солнечных лучей, при температуре от -40 °С до +40 °С.

Гарантийный срок хранения основы 24 месяца с даты изготовления.

ЭКСПЛУАТАЦИЯ ПОКРЫТИЯ

Используется при температуре от -60°С до +60°С, в атмосферных условиях различных климатических районов и условиях промышленной атмосферы.

НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ХОЛДИНГ «ВМП»

Екатеринбург +7 (343) 267-94-31; 266-09-15, office@fmp.ru
Москва +7 (495) 411-65-03; 411-65-04, msk@fmp.ru
Санкт-Петербург +7 (812) 640-55-20; 676-20-20, spb@fmp.ru

Представительства в РФ и за рубежом – на **vmp-holding.ru**

ВИНИКОР®-62 марка Б

эмаль

ТУ 2312-001-54359536-2011

ТИП

Эмаль винилово-эпоксидная двухупаковочная.

НАЗНАЧЕНИЕ

Для защитно-декоративного окрашивания металлоконструкций конструкций, эксплуатируемых в различных климатических зонах, морской и пресной воде.

ОСОБЕННОСТИ

Покрытие масло-, бензостойкое, устойчивое к воздействию агрессивных сред, обливам нефти и нефтепродуктов, действию морской, пресной и сточных вод, резких перепадов температур (от -60 ºС до +60 ºС), кратковременному воздействию горячей воды и пара. Наносится по загрунтованной поверхности.

ПРИМЕНЕНИЕ

Для окраски в системах покрытий для подводной и надводной части корпуса, пояса переменных ватерлиний, металлической палубы, цистерн, диптанков, аккумуляторных помещений. Системы покрытий с применением эмали рекомендованы ЗАО «ЦНИИ Морского флота» для окрашивания различных судовых конструкций («Руководство по выбору и применению лакокрасочных материалов производственной фирмы ООО НПП «ЭКОР-НЕВА»» при эксплуатации и ремонте судов «ЯКУТ-25-086-2002. Дополнение к РД 31.28.10-97).

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цвет	красно-коричневый, серый, зеленый, черный
Внешний вид	покрытие матовое
Разбавитель	Р-4, ксилол
Массовая доля нелетучих веществ	40–45 %
Жизнеспособность	24 часа при температуре (20±2)ºС
Теоретический расход	210–350 г/м² на 1 слой
Толщина сухой пленки	60–100 мкм

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ

Поверхность металла очистить абразивоструйным способом до степени Sa2, любым механическим способом до степени St3 по ISO 8501-1 или до степени 2 по ГОСТ 9.402. Очищенную поверхность обеспылить и обезжирить.

Металлическую поверхность покрыть грунтовкой ВИНИКОР-061, ЦВЭС, ЦИНОТАН либо другими по согласованию с производителем. Загрунтованная поверхность должна быть чистой, сухой, без жировых пятен.

Тщательно перемешать основу эмали и смешать с отвердителем в соотношении указанном в паспорте качества, выдержать 15–20 минут. При необходимости разбавить до рабочей вязкости растворителем Р-4 или ксилолом в количестве не более 5 % от массы.

Окраску производить при температуре от -10 ºС (темных тонов), -5 ºС (светлых тонов) до +35 º С и влажности воздуха не более 85 %. Не допускается нанесение на влажные поверхности.

Безвоздушное распыление	Давление краски на выходе из сопла – 150 атм, диаметр сопла 0,38–0,53мм (0,015"–0,021").
Кисть, валик	Допускается разбавление не более 5% растворителя.

Рекомендуется наносить 2-3 слоя.

Время высыхания до степени 3 и до нанесения следующих слоев – 3 часа при (20±2) ºС. Выдержка систем покрытий до кантования и транспортировки – 24–36 часов при (20±2)ºС, перед эксплуатацией в агрессивных средах не менее 7 суток при температуре от +15 ºС до +22 ºС.

ХРАНЕНИЕ

В складском помещении или под навесом, исключающим попадание прямых солнечных лучей, при температуре от -40 °С до +40 °С.

Гарантийный срок хранения основы 24 месяца с даты изготовления.

ЭКСПЛУАТАЦИЯ ПОКРЫТИЯ

Используется при температуре от -60°С до +60°С, в качестве верхнего слоя в системах антикоррозионной защиты металлических конструкций, эксплуатирующихся в пресной и морской воде.

НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ХОЛДИНГ «ВМП»
Екатеринбург +7 (343) 267-94-31; 266-09-15, office@fmp.ru
Москва +7 (495) 411-65-03; 411-65-04, msk@fmp.ru
Санкт-Петербург +7 (812) 640-55-20; 676-20-20, spb@fmp.ru

Представительства в РФ и за рубежом – на **vmp-holding.ru**