

ТИП	Грунт-эмаль винилово-эпоксидная двухупаковочная.
НАЗНАЧЕНИЕ	Для защитно-декоративного окрашивания металлических конструкций, эксплуатирующихся в атмосферных условиях различных климатических районов и внутри промышленных помещений.
ОСОБЕННОСТИ	Покрытие масло-, бензостойкое, устойчивое к воздействию агрессивных сред, обливам нефти и нефтепродуктов, морской и пресной воды, резких перепадов температур (от -60 °С до +60 °С), кратковременному воздействию горячей воды и пара. Обладает отличной адгезией к стальным, оцинкованным и алюминиевым поверхностям.
ПРИМЕНЕНИЕ	Для окраски металлоконструкций промышленных помещений, сооружений агропромышленного комплекса, гидротехнических сооружений, опор ЛЭП, мачт и башен сотовой связи, дорожных ограждений, промышленного оборудования и др. Покрытие с применением грунтовки имеет заключение ИЛ «ЛКП-ХОТЬКОВО-ТЕСТ».

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	Цвет	по каталогу RAL, кроме белого и серебристого
	Внешний вид	покрытие матовое
	Разбавитель	Р-4, ксилол
	Массовая доля нелетучих веществ	39–45 %
	Жизнеспособность	24 часа, при температуре (20±2)°С
	Теоретический расход	160–325 г/м² на 1 слой
	Толщина сухой пленки	50–100 мкм

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ

Поверхность металла очистить абразивоструйным способом до степени Sa2 или механическим способом до степени St2, St3 по ISO 8501-1. Очищенную поверхность обеспылить и обезжирить до степени 1 по ГОСТ 9.402.

Ремонтное окрашивание: допускается наличие на поверхности плотно держащихся остатков ржавчины толщиной до 30 мкм и старых покрытий на основе алкидных, эпоксидных, винилово-эпоксидных эмалей и грунтовок. Перед окрашиванием поверхность необходимо тщательно обеспылить и обезжирить.

Тщательно перемешать основу эмали и смешать с отвердителем в соотношении указанном в паспорте качества, выдержать 15–20 минут. При необходимости разбавить до рабочей вязкости растворителем Р-4 в количестве не более 5 % от массы.

Окраску производить при температуре от -10 °С до +35 °С и влажности воздуха не более 85%. Не допускается нанесение на влажные поверхности.

Безвоздушное распыление	Давление краски на выходе из сопла – 150 атм, диаметр сопла 0,38–0,53мм (0,015"–0,021"); рабочая вязкость по ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм – 40–70 с.
Пневматическое распыление	Давление сжатого воздуха 2–4 атм; диаметр сопла – 1,8–2,2 мм; рабочая вязкость по ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм – 40–60 с.
Кисть, валик	Рабочая вязкость по ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм – 40–80 с.

Рекомендуется наносить 1-2 слоя.

Время высыхания до степени 3 не более 3-х часов при (20±2)°С. Последующие слои наносить через 3 часа при (20±2)°С. Выдержка систем покрытий до кантования и транспортировки – 24 часа при (20±2)°С, перед эксплуатацией в агрессивных средах - не менее 7 суток при температуре от +15 °С до +22 °С.

ХРАНИЕНИЕ

В складском помещении или под навесом, исключающим попадание прямых солнечных лучей, при температуре от -40 °С до +40 °С.

Гарантийный срок хранения основы 24 месяца с даты изготовления.

ЭКСПЛУАТАЦИЯ ПОКРЫТИЯ

Используется при температуре от -60°С до +60°С, в атмосферных условиях различных климатических районов и условиях промышленной атмосферы.