

Краны шаровые для природного газа DN 150,200, 250, 300, 400, 500

Краны шаровые с ручным управлением, пневмогидроприводом, под приварку DN 150,200, 250, 300, 400, 500 мм PN 8.0, 10.0, 12.5, 16.0 МПа

Применяются в качестве запорного устройства на технологических линиях по транспортировке неагрессивного природного газа и других неагрессивных сред с температурой от –60 до +80 °С.

Герметичность затвора – по классу А (ГОСТ Р 54808-2011).

Присоединение к трубопроводу:

- под приварку для DN 150 – 500 мм;
- фланцевое с ответными фланцами для DN 150 мм.

Возможно изготовление шаровых кранов DN 200 – 500 мм фланцевыми, с ответными фланцами, а также с переходными катушками.

Климатическое исполнение:

- умеренное (температура окружающей среды от –45 до +50 °С);
- холодное (температура окружающей среды от –60 до +40 °С).

Краны изготавливаются с ручным управлением, пневмогидроприводом, электроприводом.

Шаровые краны с пневмогидроприводами DN 150 – 500 мм комплектуются узлами управления:

- ЭПУУ-6-4 (24 В) или ЭПУУ-6-5 (110 В) для PN 8.0, 10.0 МПа;
- ЭПУУ-8 (24 В) или ЭПУУ-8-1 (110 В) для PN 12.5, 16.0 МПа.

Возможна комплектация другими узлами и блоками управления.

Краны могут комплектоваться автоматом аварийного закрытия.

Краны изготавливаются для надземной и подземной установки. Возможно изготовление кранов подземной установки с нанесением антикоррозионного полимерного покрытия усиленного типа.

Краны могут изготавливаться и поставаться с приварными катушками (переходными кольцами), длина которых составляет не менее 250 мм (с каждой стороны).

Сейсмичность районов эксплуатации по 12-балльной шкале MSK-64 – до 9 баллов.

Шаровые краны устанавливаются соосно с трубопроводом. Краны с ручным управлением допускается устанавливать в любом пространственном положении, остальные – на горизонтальных участках трубопровода приводом вверх с отклонением от вертикальной оси не более 10°.

Применяемые материалы	
корпус	сталь – 09Г2С
пробка	сталь – 09Г2С + Cr30 мкм
шпиндель	сталь – 40Х, 40ХН, 20ХН3А + Cr30 мкм
уплотнение	эластомер

Назначенный срок службы – 30 лет.

Срок службы до списания – не менее 40 лет.

Гарантийный срок эксплуатации – 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию при условии, что срок хранения не превышает 24 месяцев со дня отгрузки.

Изготовление и поставка по **ТУ 3742-001-90641599-2011 и ТУ 3742-002-90641599-2014**

Конструктивные особенности и преимущества:

- корпус крана состоит из двух штампованных полусфер, сваренных между собой, что исключает вероятность разгерметизации узла крана относительно внешней среды;
- уплотнение затвора выполнено из эластомерного материала, обладающего высокой износо- и эрозионностойкостью;
- высокая герметичность затвора обеспечивается постоянным поджатием обоих седел к пробке;
- затвор выполнен по схеме «пробка в опорах» с применением подшипников из металлофторопласта, облегчающих управление кранами;
- пневмогидроприводные краны имеют ручной дублер (гидравлический насос);
- безбаллонная конструкция привода резко сокращает объем гидравлической жидкости гидросистемы приводов;
- приводы заправлены гидрожидкостью;
- блоки управления кранов имеют встроенные клеммные коробки, конечные выключатели и не требуют дополнительной обвязки;
- напряжение управления – 24 или 110 вольт.

**Краны шаровые с ручным управлением, пневмогидроприводом
или электроприводом, под приварку
DN 150 мм
PN 8.0, 10.0, 12.5, 16.0 МПа**

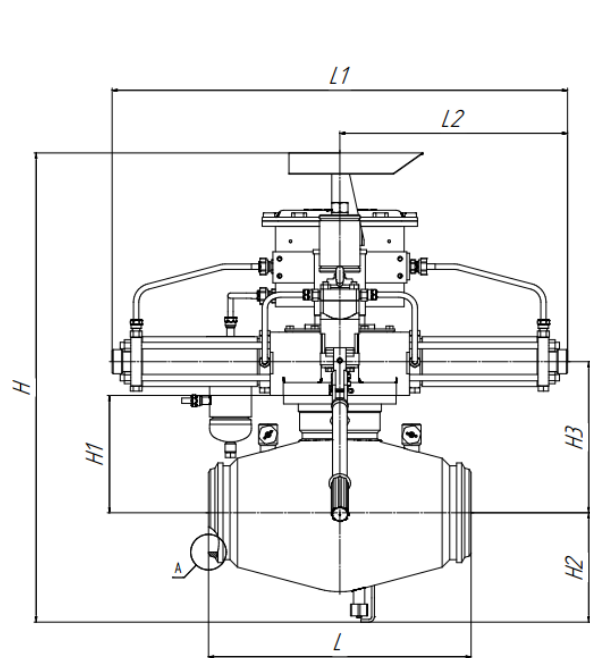


Рис.8

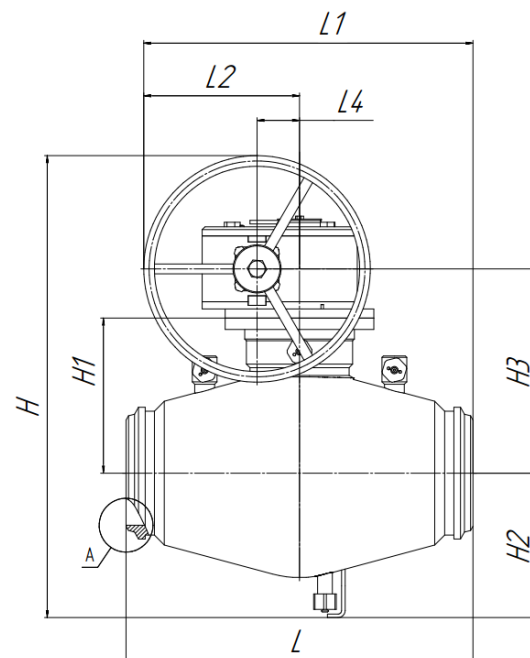
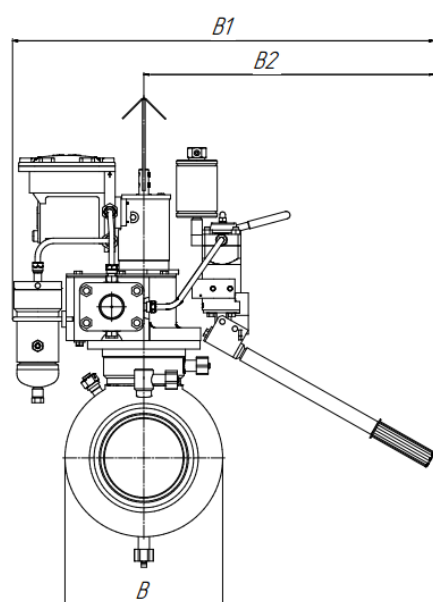
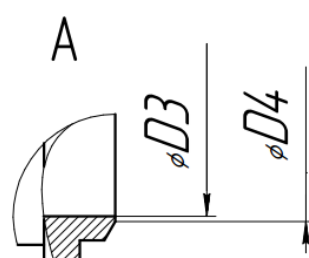
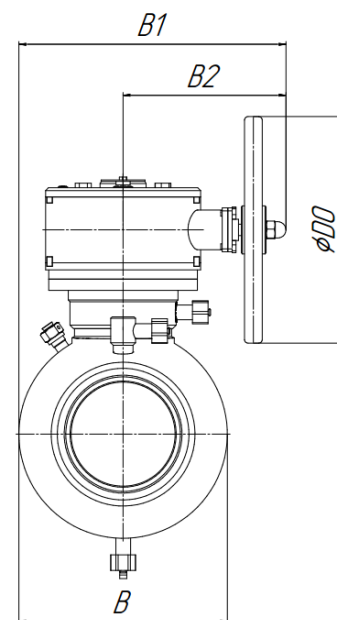


Рис.9



Размеры D3 и D4 уточняются при заказе под конкретные трубы

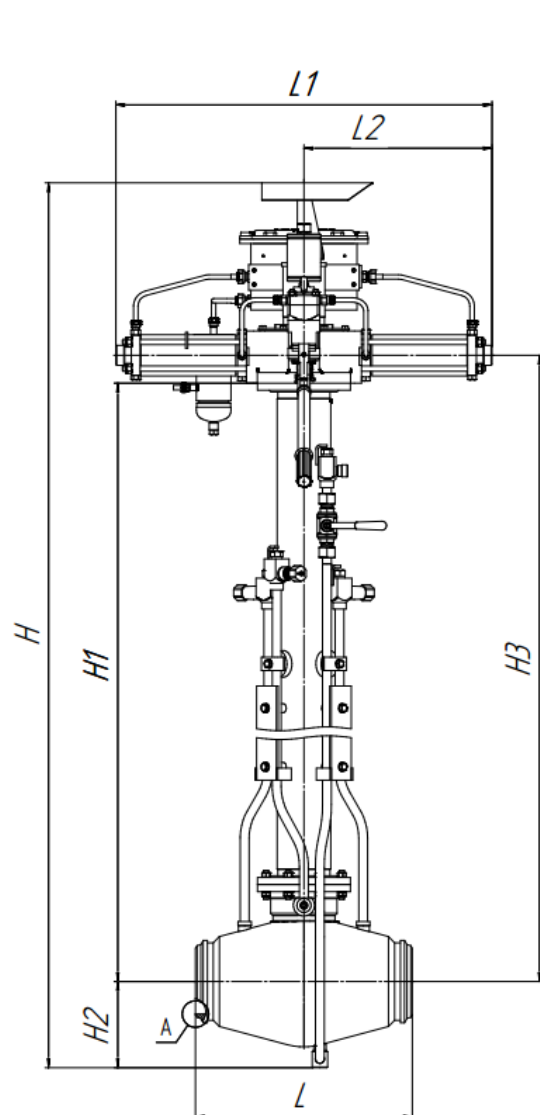


Рис.10

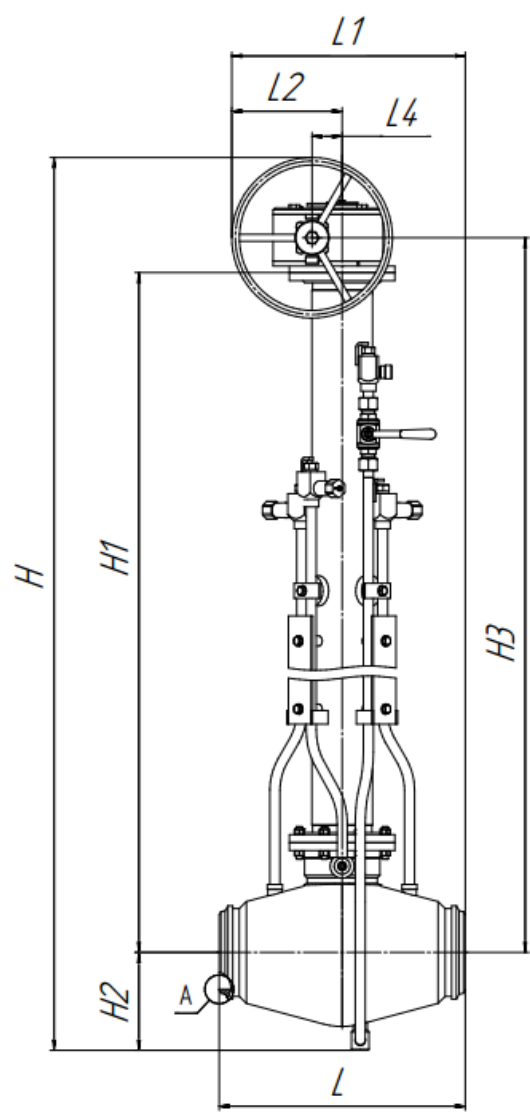
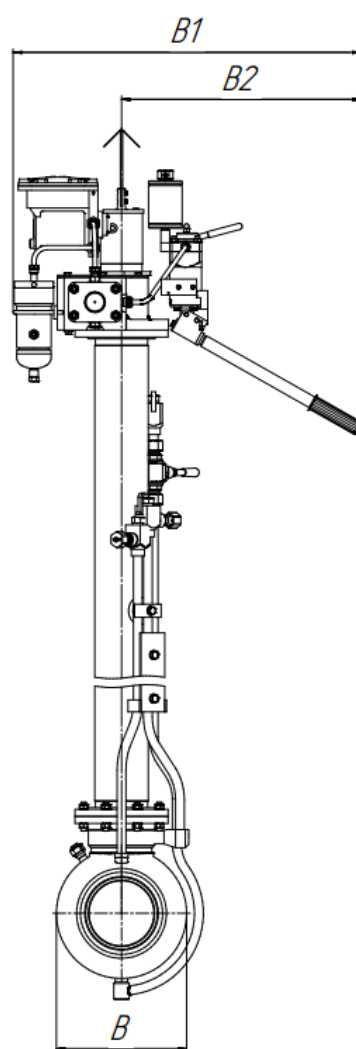
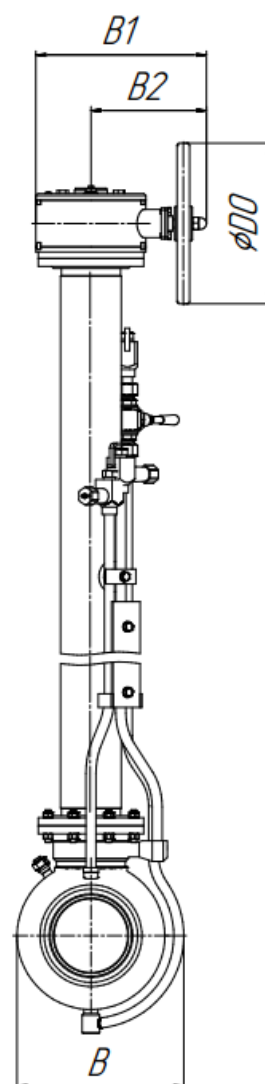


Рис.11



Условное обозначение	Кл. исп.	DN, мм	PN, МПа	Тип прив.	Тип уст.	D0	D3	D4	B	B1	B2	L	L1	L2	L4	H	H1	H2	H3	m, кг.	Прим.																						
						мм																																					
АМ.П.П.1.150.080.12-У1 1	У1	150	8,0	р (р)	Н	320	147	162	295	405	255	490	465	220	60	645	218	198	287	125	Рис.9																						
АМ.П.П.1.150.080.12-ХЛ1 1	ХЛ1				ПД				345							2645	2220		2285	235	Рис.11																						
АМ.П.П.1.150.080.12-У1 1 ПД	У1				пг				Н							-	295		810	610	850	425	-	865	218	318	195	Рис.8															
АМ.П.П.1.150.080.12-ХЛ1 1 ПД	ХЛ1								ПД								345							2850	2220				2320	305	Рис.10												
АМ.П.П.3.150.080.12-У1 1	У1			э		Н			-	295	-		-	-	-		-							-	-				-	-	-	-	-	-	-	-							
АМ.П.П.3.150.080.12-ХЛ1 1	ХЛ1					ПД				345																											2850	2220	2320	305	Рис.10		
АМ.П.П.3.150.080.12-У1 1 ПД	У1				э	Н				-						295			-	-	-	-	-			-	-	-									-	-	-	-	-	-	-
АМ.П.П.3.150.080.12-ХЛ1 1 ПД	ХЛ1					ПД										345																											
АМ.П.П.1.150.100.12-У1 1	У1	р (р)	Н	320		295	405	255	490		465	220	60	645	218	198	287	125						Рис.9																			
АМ.П.П.1.150.100.12-ХЛ1 1	ХЛ1		ПД			345								2645	2220		2285	235						Рис.11																			
АМ.П.П.1.150.100.12-У1 1 ПД	У1		пг		Н	-				295				810	610		850	425	-	865	218	318	195	Рис.8																			
АМ.П.П.1.150.100.12-ХЛ1 1 ПД	ХЛ1				ПД					345										2850	2220				2320	305	Рис.10																
АМ.П.П.3.150.100.12-У1 1	У1	э		Н	-		295	-		-	-	-	-							-	-				-	-	-	-	-	-	-	-											
АМ.П.П.3.150.100.12-ХЛ1 1	ХЛ1			ПД			345																										2850	2220	2320	305	Рис.10						
АМ.П.П.3.150.100.12-У1 1 ПД	У1		э	Н		-	295							-	-		-	-	-			-	-	-									-	-	-	-	-	-	-				
АМ.П.П.3.150.100.12-ХЛ1 1 ПД	ХЛ1			ПД			345																																	2850	2220	2320	305
АМ.П.П.2.150.100.12-У1 1 *	У1	р (р)		Н	320		295	405	255	490	465	220	60			645				218	198				287	125	Рис.9																
АМ.П.П.2.150.100.12-ХЛ1 1 *	ХЛ1			ПД			345									2645				2220					2285	235	Рис.11																
АМ.П.П.2.150.100.12-У1 1 ПД *	У1		пг	Н		-	295							810	610	850	425	-	865	218		318	195	Рис.8																			
АМ.П.П.2.150.100.12-ХЛ1 1 ПД *	ХЛ1			ПД			345												2850	2220					2320	305	Рис.10																
АМ.П.П.1.150.125.12-У1 1	У1	р (р)		Н	320		295	405	255		490	465	220						60	645					218	198	287	125	Рис.9														
АМ.П.П.1.150.125.12-ХЛ1 1	ХЛ1			ПД			345													2645					2220		2285	235	Рис.11														
АМ.П.П.1.150.125.12-У1 1 ПД	У1		пг	Н		-	295							810	610	850	425	-		865		218	318	195	Рис.8																		
АМ.П.П.1.150.125.12-ХЛ1 1 ПД	ХЛ1			ПД			345													2850		2220					2320	305	Рис.10														
АМ.П.П.3.150.125.12-У1 1	У1	э		Н	-		295	-	-	-		-	-						-	-	-	-					-	-	-	-	-	-											
АМ.П.П.3.150.125.12-ХЛ1 1	ХЛ1			ПД			345																										2850	2220	2320	305	Рис.10						
АМ.П.П.3.150.125.12-У1 1 ПД	У1		р (р)	Н		320	295							405	255	490	465	220					60	645	218								198	287	125	Рис.9							
АМ.П.П.3.150.125.12-ХЛ1 1 ПД	ХЛ1			ПД			345																	2645	2220									2285	235	Рис.11							
АМ.П.П.3.150.125.12-У1 1 ПД	У1	пг		Н	-		295	810	610	850	425	-	865						218	318	195	Рис.8																					
АМ.П.П.3.150.125.12-ХЛ1 1 ПД	ХЛ1			ПД			345						2850						2220					2320	305	Рис.10																	
АМ.П.П.2.150.125.12-У1 1 *	У1		э	Н		-	295						-	-	-		-	-	-				-	-	-	-	-	-	-	-	-												
АМ.П.П.2.150.125.12-ХЛ1 1 *	ХЛ1			ПД			345																									2850		2220	2320	305	Рис.10						
АМ.П.П.2.150.125.12-У1 1 ПД *	У1	р (р)		Н	320		295	405	255	490	465	220								60	645	218										198		287	125	Рис.9							
АМ.П.П.2.150.125.12-ХЛ1 1 ПД *	ХЛ1			ПД			345														2645	2220												2285	235	Рис.11							
АМ.П.П.2.150.125.12-У1 1 ПД *	У1		пг	Н		-	295						810	610	850	425	-	865	218		318	195	Рис.8																				
АМ.П.П.2.150.125.12-ХЛ1 1 ПД *	ХЛ1			ПД			345											2850	2220					2320	305	Рис.10																	
АМ.П.П.1.150.160.12-У1 1	У1	р (р)		Н	320		295	405	255		490	465						220	60	645				218	198	287	125	Рис.9															
АМ.П.П.1.150.160.12-ХЛ1 1	ХЛ1			ПД			345													2645				2220		2285	235	Рис.11															
АМ.П.П.1.150.160.12-У1 1 ПД	У1		пг	Н		-	295						810	610	850	425	-			865	218	318	195	Рис.8																			
АМ.П.П.1.150.160.12-ХЛ1 1 ПД	ХЛ1			ПД			345													2850	2220					2320	305	Рис.10															
АМ.П.П.3.150.160.12-У1 1	У1	э		Н	-		295	-	-	-		-						-	-	-	-					-	-	-	-	-	-	-											
АМ.П.П.3.150.160.12-ХЛ1 1	ХЛ1			ПД			345																										2850	2220	2320	305	Рис.10						
АМ.П.П.3.150.160.12-У1 1 ПД	У1		р (р)	Н		320	295						405	255	490	465	220					60	645	218									198	287	125	Рис.9							
АМ.П.П.3.150.160.12-ХЛ1 1 ПД	ХЛ1			ПД			345																2645	2220										2285	235	Рис.11							
АМ.П.П.3.150.160.12-У1 1 ПД	У1	пг		Н	-		295	810	610	850	425	-						865	218	318	195		Рис.8																				
АМ.П.П.3.150.160.12-ХЛ1 1 ПД	ХЛ1			ПД			345											2850	2220					2320	305	Рис.10																	
АМ.П.П.2.150.160.12-У1 1 *	У1		э	Н		-	295						-	-		-	-	-	-			-		-	-	-	-	-	-	-	-												
АМ.П.П.2.150.160.12-ХЛ1 1 *	ХЛ1			ПД			345																									2850		2220	2320	305	Рис.10						
АМ.П.П.2.150.160.12-У1 1 ПД *	У1	р (р)		Н	320		295	405	255	490	465	220								60	645		218									198		287	125	Рис.9							
АМ.П.П.2.150.160.12-ХЛ1 1 ПД *	ХЛ1			ПД			345														2645		2220											2285	235	Рис.11							
АМ.П.П.2.150.160.12-У1 1 ПД *	У1		пг	Н		-	295						810	610	850	425	-	865	218		318	195	Рис.8																				
АМ.П.П.2.150.160.12-ХЛ1 1 ПД *	ХЛ1			ПД			345											2850	2220					2320	305	Рис.10																	
АМ.П.П.1.150.160.12-У1 1	У1	р (р)		Н	320		295	405	255		490	465						220	60	645				218	198	287	125	Рис.9															
АМ.П.П.1.150.160.12-ХЛ1 1	ХЛ1			ПД			345													2645				2220		2285	235	Рис.11															
АМ.П.П.1.150.160.12-У1 1 ПД	У1		пг	Н		-	295						810	610	850	425	-			865	218	318	195	Рис.8																			
АМ.П.П.1.150.160.12-ХЛ1 1 ПД	ХЛ1			ПД			345													2850	2220					2320	305	Рис.10															
АМ.П.П.3.150.160.12-У1 1	У1	э		Н	-		295	-	-	-		-						-	-	-	-					-	-	-	-	-	-	-											
АМ.П.П.3.150.160.12-ХЛ1 1	ХЛ1			ПД			345																										2850	2220	2320	305	Рис.10						
АМ.П.П.3.150.160.12-У1 1 ПД	У1		р (р)	Н		320	295						405	255	490	465	220					60	645	218									198	287	125	Рис.9							
АМ.П.П.3.150.160.12-ХЛ1 1 ПД	ХЛ1			ПД			345																2645	2220										2285	235	Рис.11							
АМ.П.П.3.150.160.12-У1 1 ПД	У1	пг		Н	-		295	810	610	850	425	-						865	218	318	195		Рис.8																				
АМ.П.П.3.150.160.12-ХЛ1 1 ПД	ХЛ1			ПД			345											2850	2220					2320	305	Рис.10																	
АМ.П.П.2.150.160.12-У1 1 *	У1		э	Н		-	295						-	-		-	-	-	-			-		-	-	-	-	-	-	-	-												
АМ.П.П.2.150.160.12-ХЛ1 1 *	ХЛ1			ПД			345																									2850		2220	2320	305	Рис.10						
АМ.П.П.2.150.160.12-У1 1 ПД *	У1	р (р)		Н	320		295	405	255	490	465	220								60	645		218									198		287	125	Рис.9							
АМ.П.П.2.150.160.12-ХЛ1 1 ПД *	ХЛ1			ПД			345														2645		2220											2285	235	Рис.11							
АМ.П.П.2.150.160.12-У1 1 ПД *	У1		пг	Н		-	295						810	610	850	425	-	865	218		318	195	Рис.8																				
АМ.П.П.2.150.160.12-ХЛ1 1 ПД *	ХЛ1			ПД			345											2850	2220					2320	305	Рис.10																	
АМ.П.П.1.150.160.12-У1 1	У1	р (р)		Н	320		295	405	255		490	465						220	60	645				218	198	287	125	Рис.9															
АМ.П.П.1.150.160.12-ХЛ1 1	ХЛ1			ПД			345													2645				2220		2285	235	Рис.11															
АМ.П.П.1.150.160.12-У1 1 ПД	У1		пг	Н		-	295						810	610	850	425	-			865	218	318	195	Рис.8																			
АМ.П.П.1.150.160.12-ХЛ1 1 ПД	ХЛ1			ПД			345													2850	2220					2320	305	Рис.10															
АМ.П.П.3.150.160.12-У1 1	У1	э		Н	-		295	-	-	-		-						-	-	-	-					-	-	-	-	-	-	-											
АМ.П.П.3.150.160.12-ХЛ1 1	ХЛ1			ПД			345																										2850	2220	2320	305	Рис.10						
АМ.П.П.3.150.160.12-У1 1 ПД	У1		р (р)	Н		320	295						405	255	490	465	220					60	645	218									198	287	125	Рис.9							
АМ.П.П.3.150.160.12-ХЛ1 1 ПД	ХЛ1			ПД			345																2645	2220										2285	235	Рис.11							
АМ.П.П.3.150.160.12-У1 1 ПД	У1	пг		Н	-		295	810	610	850	425	-						865	218	318	195		Рис.8																				
АМ.П.П.3.150.160.12-ХЛ1 1 ПД	ХЛ1			ПД			345											2850	2220					2320	305	Рис.10																	
АМ.П.П.2.150.160.12-У1 1 *	У1		э	Н		-	295						-	-		-	-	-	-			-		-	-	-	-	-	-	-	-												
АМ.П.П.2.150.160.12-ХЛ1 1 *	ХЛ1			ПД			345																									2850		2220	2320	305	Рис.10						
АМ.П.П.2.150.160.12-У1 1 ПД *	У1	р (р)		Н	320		295	405	255	490	465	220								60	645		218									198		287	125	Рис.9							
АМ.П.П.2.150.160.12-ХЛ1 1 ПД *	ХЛ1			ПД			345														2645		2220											2285	235	Рис.11							
АМ.П.П.2.150.160.12-У1 1 ПД *	У1		пг	Н		-	295						810	610	850	425	-	865	218		318	195	Рис.8																				
АМ.П.П.2.150.160.12-ХЛ1 1 ПД *	ХЛ1			ПД			345																																				

***Габаритные размеры кранов с электроприводом уточняются при заказе.**

Принятые обозначения:
р(р) – с ручным управлением (редуктор);
пг – с пневмогидроприводом;
э – с электроприводом;
У1 – умеренное климатическое исполнение;
ХЛ1– холодное климатическое исполнение;
Н – надземная установка;
ПД – подземная установка.

Краны шаровые с ручным управлением, пневмогидроприводом
или электроприводом, фланцевые
DN 150 мм
PN 8.0, 10.0, 12.5, 16.0 МПа

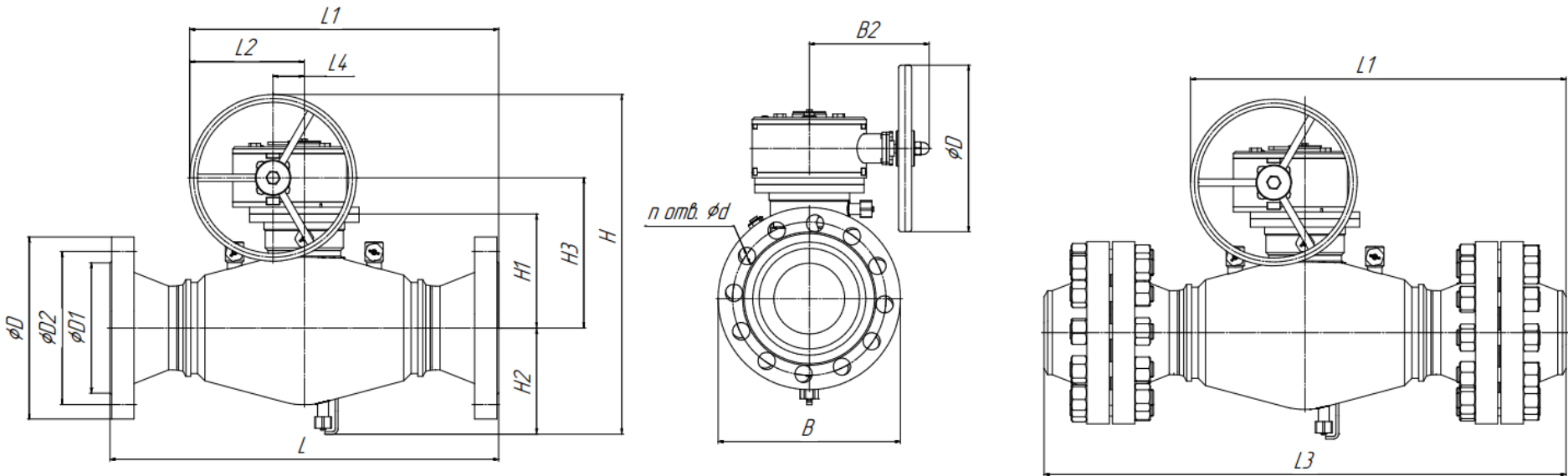


Рис.12

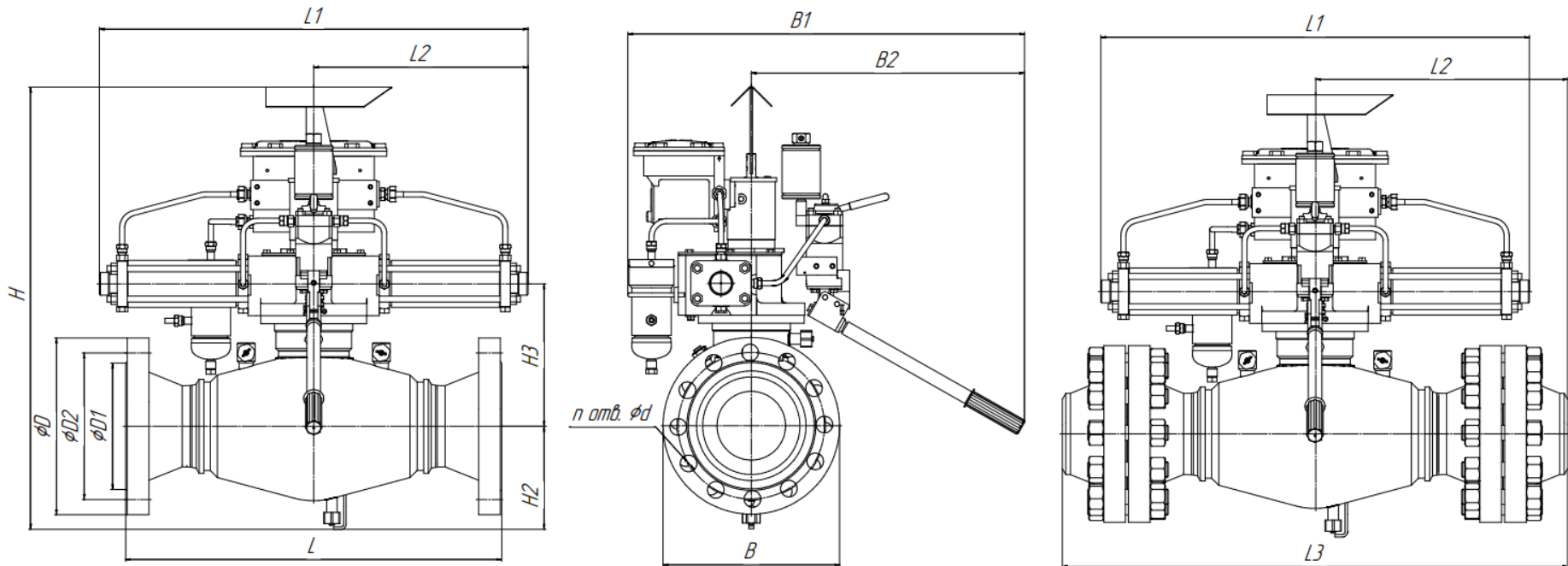


Рис.13

Условное обозначение	Кл. исп.	DN, мм	PN, МПа	Тип прив.	Тип. прис.	D0	D	D1	D2	d	n	B	B1	B2	L	L1	L2	L3	L4	H	H1	H2	H3	m, кг.	Прим.																												
						мм																																															
АМ.Ф.П.1.150.080.12-У1 1	У1	150	8,0	р (р)	фланц	320	350	212	290	33	12	350	405	255	600	520	220	-	60	645	218	198	287	190	Рис.12																												
АМ.Ф.П.1.150.080.12-ХЛ1 1	ХЛ1				с отв. фланц										-	648		855						260																													
АМ.Ф.П.1.150.080.12-У1 1 с КОФ	У1														пг	фланц		-						810		610	850	425	-	865	218	318	270	Рис.13																			
АМ.Ф.П.1.150.080.12-ХЛ1 1 с КОФ	ХЛ1															с отв. фланц																	-		855	340																	
АМ.Ф.П.3.150.080.12-У1 1	У1			150		10,0							пг	фланц	-	350	212	290	33	12	350		810	610	600	850	425	-	-	865	218	198	318	270	Рис.13																		
АМ.Ф.П.3.150.080.12-ХЛ1 1	ХЛ1				с отв. фланц									-											855			340																									
АМ.Ф.П.3.150.100.12-У1 1 с КОФ	У1													э											с отв. фланц			-						-		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
АМ.Ф.П.3.150.100.12-ХЛ1 1 с КОФ	ХЛ1																								с отв. фланц			-						-		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
АМ.Ф.П.2.150.100.12-У1 1 с КОФ *	У1	150	12,5				пг	с отв. фланц	-	350	250	290	33	12	350							810	610,0	-	850	425	880	-	865	218	198		318	386	Рис.13																		
АМ.Ф.П.3.150.125.12-ХЛ1 1 с КОФ	ХЛ1				с отв. фланц			-																-				-						-		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
АМ.Ф.П.2.150.125.12-У1 1 с КОФ *	У1			э	с отв. фланц	-	350	250	290							33	12	350	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	-	-																			
АМ.Ф.П.2.150.125.12-ХЛ1 1 с КОФ *	ХЛ1																																																				

Условное обозначение	Кл. исп.	DN, мм	PN, МПа	Тип прив.	Тип. прис.	D0	D	D1	D2	d	n	B	B1	B2	L	L1	L2	L3	L4	H	H1	H2	H3	m, кг.	Прим.
						мм																			
АМ.Ф.П.1.150.160.12-У1 1	У1	150	16,0	р (р)	фланц	320	350	250	290	33	12	350	405	255	600	520	220	-	60	645	218	198,0	287	225	Рис.12
АМ.Ф.П.1.150.160.12-ХЛ1 1	ХЛ1				с отв. фланц										648	880		326							
АМ.Ф.П.1.150.160.12-У1 1 с КОФ	У1																								
АМ.Ф.П.1.150.160.12-ХЛ1 1 с КОФ	ХЛ1																								
АМ.Ф.П.3.150.160.12-У1 1	У1			пг	фланц	-							810	610	600	850	425	-	865	218	318		285	Рис.13	
АМ.Ф.П.3.150.160.12-ХЛ1 1	ХЛ1				с отв. фланц										880		386								
АМ.Ф.П.3.150.160.12-У1 1 с КОФ	У1																								
АМ.Ф.П.3.150.160.12-ХЛ1 1 с КОФ	ХЛ1																								
АМ.Ф.П.2.150.160.12-У1 1 с КОФ *	У1			э	с отв. фланц	-							-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	-	
АМ.Ф.П.2.150.160.12-ХЛ1 1 с КОФ *	ХЛ1																								

***Габаритные размеры кранов с электроприводом уточняются при заказе.**

Принятые обозначения:
р – с ручным управлением (рукоятка);
р(р) – с ручным управлением (редуктор);
пн – с пневмоприводом;
э – с электроприводом;
У1 – умеренное климатическое исполнение;
ХЛ1– холодное климатическое исполнение;
н – надземная установка;
пд – подземная установка.

**Краны шаровые с ручным управлением, пневмогидроприводом,
под приварку
DN 200, 250, 300 мм
PN 8.0, 10.0, 12.5, 16.0 МПа**

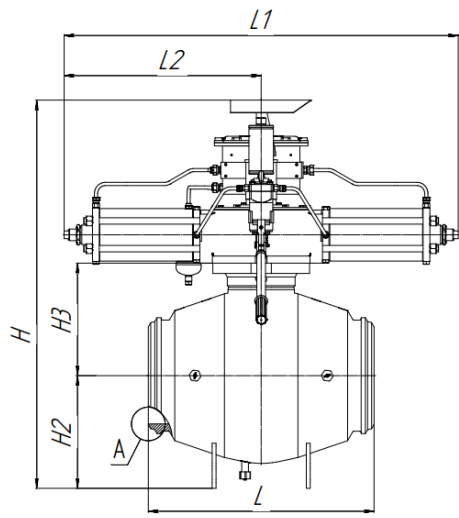


Рис.14

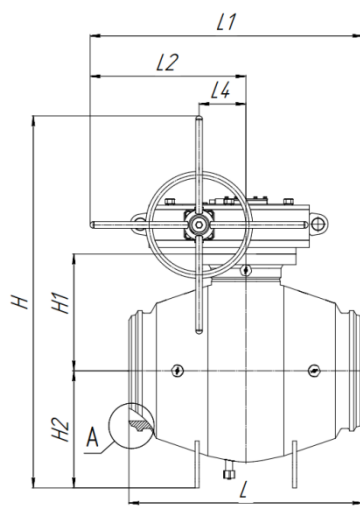
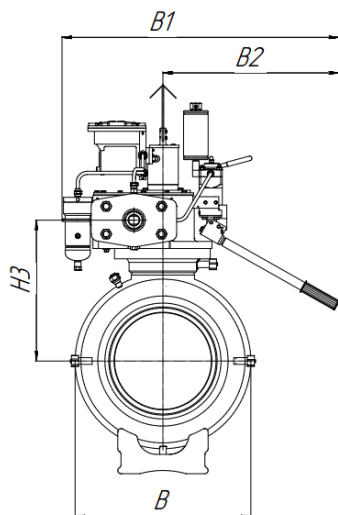
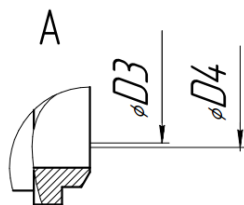
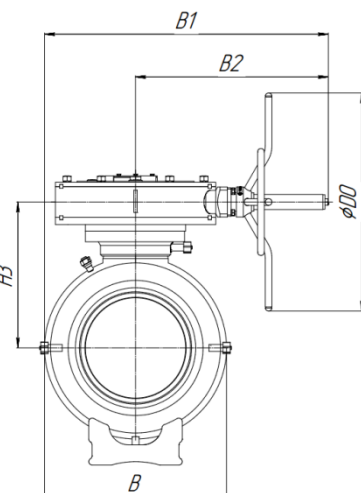


Рис.15



Размеры D3 и D4 уточняются при заказе под конкретные трубы

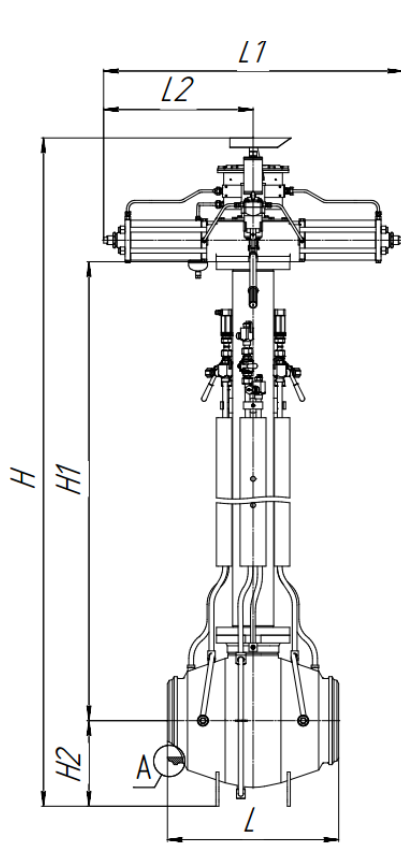


Рис.16

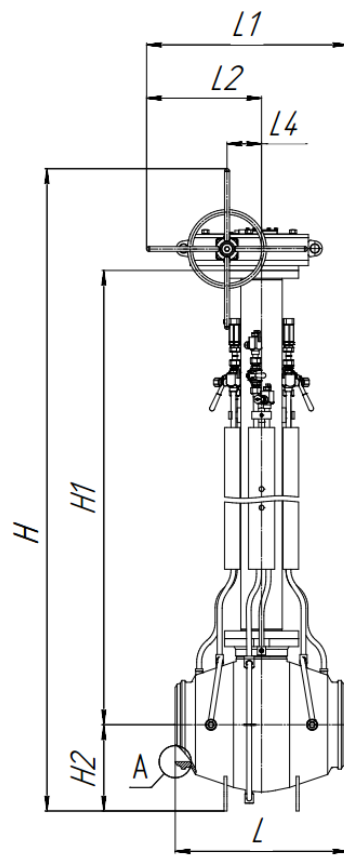
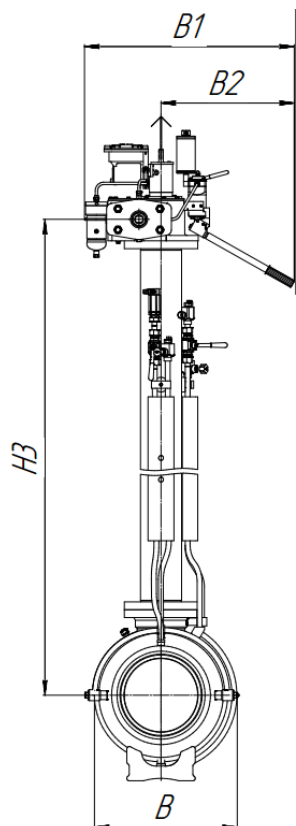
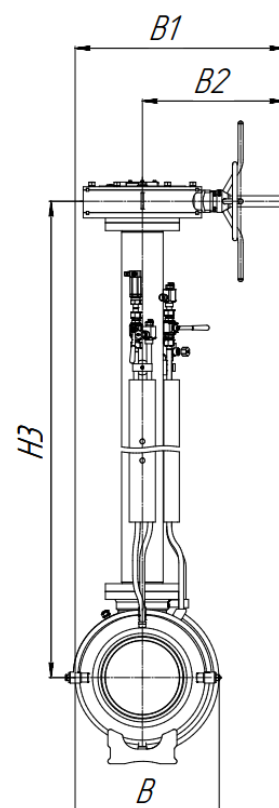
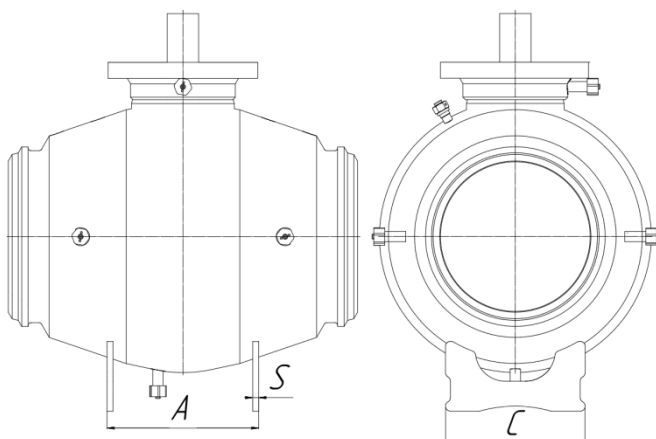


Рис.17



Размеры опорных лап шаровых кранов DN 200,250,300 для установки на фундамент



DN	Размеры, мм		
	A	C	S
200	240	20	8
250	420	280	10
300	310	280	12

Условное обозначение	Кл. исп.	DN, мм	PN, МПа	Тип прив.	Тип уст.	D0	D3	D4	B	B1	B2	L	L1	L2	L4	H	H1	H2	H3	m, кг.	Прим.					
						мм																				
АМ.П.П.1.200.080.12-У1 1	У1	200	8,0	р(р)	Н	600	205	225	395	565	368	500	625	375	75	903	274	250	353	290	Рис.15					
АМ.П.П.1.200.080.12-ХЛ1 1	ХЛ1				ПД				435							2907	2274		2354	410	Рис.17					
АМ.П.П.1.200.080.12-У1 1 ПД	У1			пг	Н	-			395	975	725		1080	540	-	992	274		250	347	350	Рис.14				
АМ.П.П.1.200.080.12-ХЛ1 1 ПД	ХЛ1				ПД				435							2992	2274			2346	470	Рис.16				
АМ.П.П.3.200.080.12-У1 1	У1			200	10,0	р(р)			Н	600	205	225	395	565	368	500	625	375	75	903	274	250	353	290	Рис.15	
АМ.П.П.1.200.100.12-ХЛ1 1	ХЛ1								ПД				435							2907	2274		2354	410	Рис.17	
АМ.П.П.1.200.100.12-У1 1 ПД	У1					пг			Н	-			395	975	725		1080	540	-	992	274		250	347	350	Рис.14
АМ.П.П.3.200.100.12-ХЛ1 1	ХЛ1								ПД				435							2992	2274			2346	470	Рис.16
АМ.П.П.3.200.080.12-У1 1 ПД	У1	200	12,5			р(р)	Н	600	197	225			395	565	368	500	625	375	75	903	274	250	353	290	Рис.15	
АМ.П.П.1.200.125.12-ХЛ1 1	ХЛ1						ПД						435							2907	2274		2354	420	Рис.17	
АМ.П.П.1.200.125.12-У1 1 ПД	У1					пг	Н	-					395	975	725		1080	540	-	992	274		250	347	450	Рис.14
АМ.П.П.3.200.125.12-ХЛ1 1	ХЛ1						ПД						435							2992	2274			2346	580	Рис.16
АМ.П.П.3.200.125.12-У1 1 ПД	У1			э	Н	-	395	-			-	-	-	-	-	274	250	-	-	-						
АМ.П.П.3.200.125.12-ХЛ1 1 ПД	ХЛ1				ПД		435								-	2274		-	-	-						
АМ.П.П.2.200.125.12-У1 1 *	У1			200	16,0	р(р)	Н	600			190	225	395	565	368	500	625	375	75	903	274	250	353	290	Рис.15	
АМ.П.П.1.200.160.12-ХЛ1 1	ХЛ1						ПД						435							2907	2274		2354	420	Рис.17	
АМ.П.П.3.200.160.12-У1 1	У1	пг	Н			-	395	975	725	1080			540	-	992		274	250	347	450	Рис.14					
АМ.П.П.3.200.160.12-ХЛ1 1	ХЛ1		ПД				435								2992		2274		2346	580	Рис.16					
АМ.П.П.3.200.160.12-У1 1 ПД	У1	э	Н			-	395	-	-	-			-	-	-	-	250	-	-	-						
АМ.П.П.2.200.160.12-У1 1 *	У1		ПД				435								-	-		-	-	-						
АМ.П.П.2.200.160.12-ХЛ1 1 *	ХЛ1	200	16,0			р(р)	Н	600	190	225			395	565	368	500	625	375	75	903	274	250	353	290	Рис.15	
АМ.П.П.3.200.160.12-У1 1 ПД	ХЛ1						ПД						435							2992	2274		2346	580	Рис.16	
АМ.П.П.3.200.160.12-ХЛ1 1 ПД	ХЛ1			ПД	435		2992				2274	2346	580							Рис.16						
АМ.П.П.2.200.160.12-У1 1 *	У1	200	16,0	э	Н	-	190	225	395	-	-	-	-	-	-	-	-	250	-	-	-					
АМ.П.П.2.200.160.12-ХЛ1 1 *	ХЛ1				ПД				435							-	-		-	-	-					
АМ.П.П.2.200.160.12-У1 1 ПД *	У1				ПД				435							-	-		-	-	-					
АМ.П.П.2.200.160.12-ХЛ1 1 ПД *	ХЛ1																									

Условное обозначение	Кл. исп.	DN, мм	PN, МПа	Тип прив.	Тип уст.	D0	D3	D4	B	B1	B2	L	L1	L2	L4	H	H1	H2	H3	m, кг.	Прим.	
						мм																
АМ.П.П.1.300.080.12-У1 1	У1	300	8,0	р(р)	Н	600	300	330	545	858	585	700	790	440	140	1085	350	345	440	605	Рис.15	
АМ.П.П.1.300.080.12-ХЛ1 1	ХЛ1				ПД				590							3085	2350		2440	775	Рис.17	
АМ.П.П.1.300.080.12-У1 1 ПД	У1								пг							545	1195		350	438	650	Рис.14
АМ.П.П.1.300.080.12-ХЛ1 1 ПД	ХЛ1															590	3195		2350	2438	820	Рис.16
АМ.П.П.3.300.080.12-У1 1	У1			пг		545				1195	350	438	650	Рис.14								
АМ.П.П.3.300.080.12-ХЛ1 1	ХЛ1				ПД	590				3195	2350	2438	820	Рис.16								
АМ.П.П.3.300.080.12-У1 1 ПД	У1					пг			545	1195	350	438	650	Рис.14								
АМ.П.П.3.300.080.12-ХЛ1 1 ПД	ХЛ1								590	3195	2350	2438	820	Рис.16								
АМ.П.П.1.300.100.12-У1 1	У1	300	10,0	р(р)			Н	600	300	330	545	858	585	700	790	440	140	1085	350	345	440	605
АМ.П.П.1.300.100.12-ХЛ1 1	ХЛ1				ПД		590				3085							2350	2440		775	Рис.17
АМ.П.П.1.300.100.12-У1 1 ПД	У1					пг	545				1195							350	438		650	Рис.14
АМ.П.П.1.300.100.12-ХЛ1 1 ПД	ХЛ1						590				3195							2350	2438		820	Рис.16
АМ.П.П.3.300.100.12-У1 1	У1			пг			545	1195			350	438	650	Рис.14								
АМ.П.П.3.300.100.12-ХЛ1 1	ХЛ1				ПД		590	3195			2350	2438	820	Рис.16								
АМ.П.П.3.300.100.12-У1 1 ПД	У1					пг	545	1195			350	438	650	Рис.14								
АМ.П.П.3.300.100.12-ХЛ1 1 ПД	ХЛ1						590	3195			2350	2438	820	Рис.16								
АМ.П.П.1.300.125.12-У1 1	У1	300	12,5	р(р)			Н	600	293	330	545	858	585	700	790	440	140	1085	350	345	440	605
АМ.П.П.1.300.125.12-ХЛ1 1	ХЛ1				ПД		590				3085							2350	2440		775	Рис.17
АМ.П.П.1.300.125.12-У1 1 ПД	У1					пг	545				1195							350	438		650	Рис.14
АМ.П.П.1.300.125.12-ХЛ1 1 ПД	ХЛ1						590				3195							2350	2438		820	Рис.16
АМ.П.П.3.300.125.12-У1 1	У1			пг			545	1195			350	438	650	Рис.14								
АМ.П.П.3.300.125.12-ХЛ1 1	ХЛ1				ПД		590	3195			2350	2438	820	Рис.16								
АМ.П.П.3.300.125.12-У1 1 ПД	У1					пг	545	1195			350	438	650	Рис.14								
АМ.П.П.3.300.125.12-ХЛ1 1 ПД	ХЛ1						590	3195			2350	2438	820	Рис.16								
АМ.П.П.1.300.160.12-У1 1	У1	300	16,0	р(р)			Н	600	285	330	545	858	585	700	790	440	140	1085	350	345	440	605
АМ.П.П.1.300.160.12-ХЛ1 1	ХЛ1				пг		545				864	554	1210		605	-	1195	350	438		650	Рис.14
АМ.П.П.3.300.160.12-У1 1	У1					пг	545				864	554	1210		605	-	1195	350	438		650	Рис.14
АМ.П.П.3.300.160.12-ХЛ1 1	ХЛ1						545				864	554	1210		605	-	1195	350	438		650	Рис.14

*Габаритные размеры кранов с электроприводом уточняются при заказе.

Принятые обозначения:
р – с ручным управлением (рукоятка);
р(р) – с ручным управлением (редуктор);
пг – с пневмогидроприводом;
э – с электроприводом;
У1 – умеренное климатическое исполнение;
ХЛ1– холодное климатическое исполнение;
н – надземная установка;
пд – подземная установка.

Краны шаровые с ручным управлением, пневмогидроприводом,
под приварку
DN 400, 500 мм
PN 8.0, 10.0, 12.5, 16.0 МПа

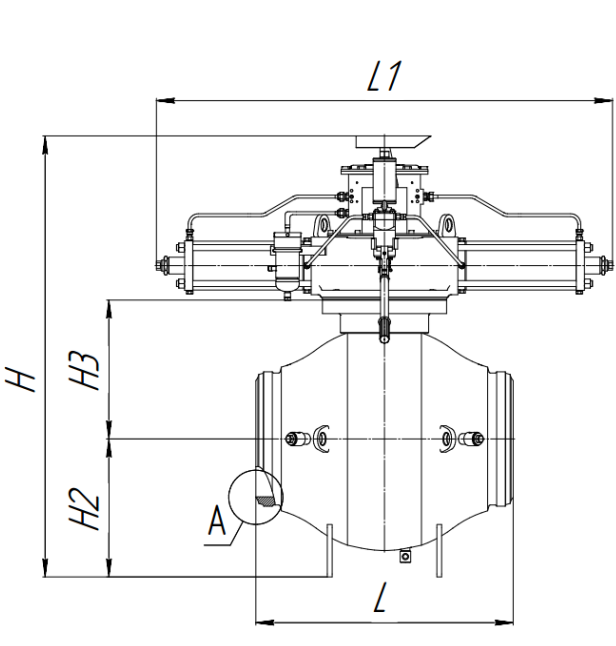


Рис.18

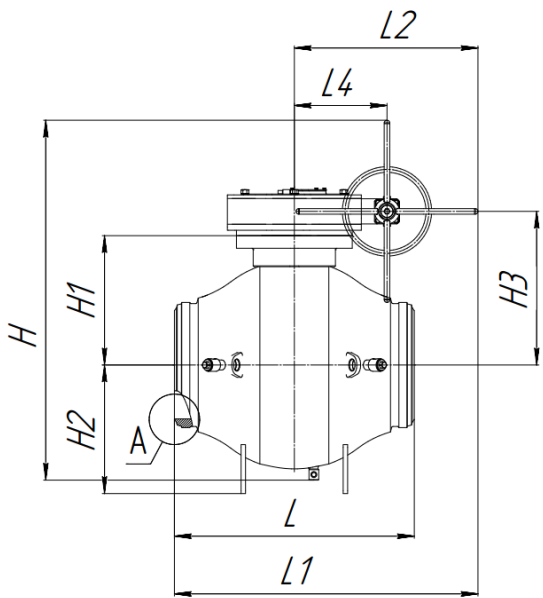
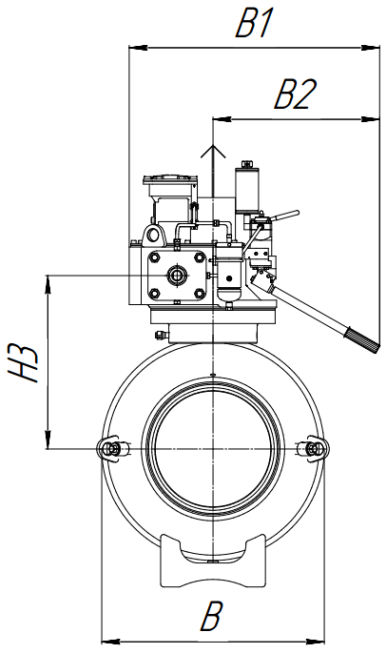
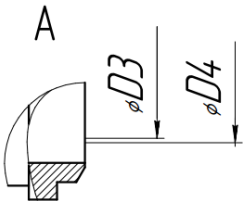
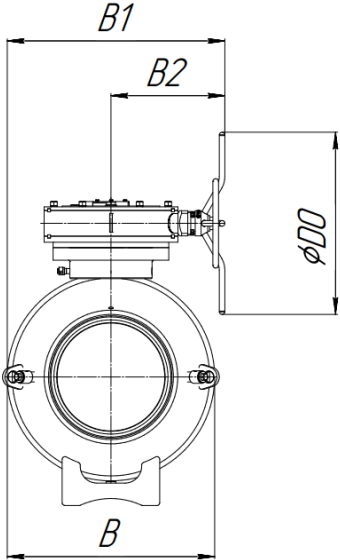


Рис.19



Размеры D3 и D4 уточняются при заказе под конкретные трубы

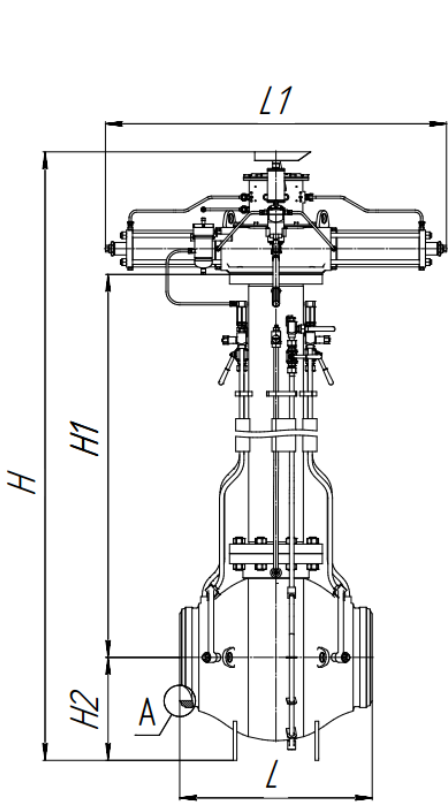


Рис.20

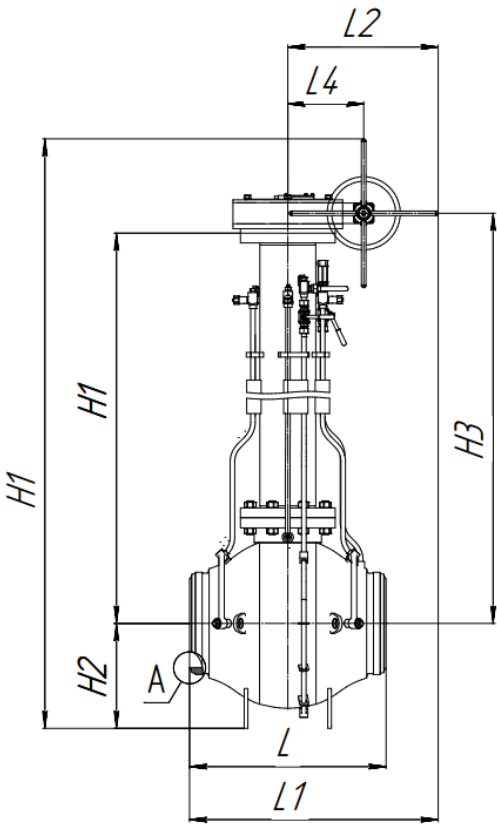
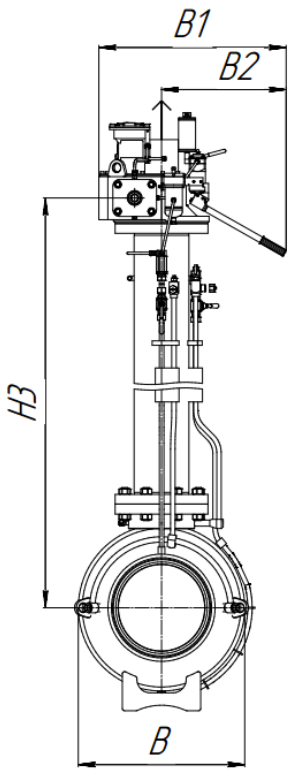
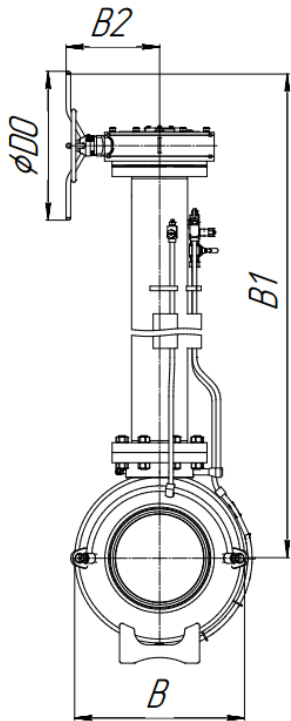
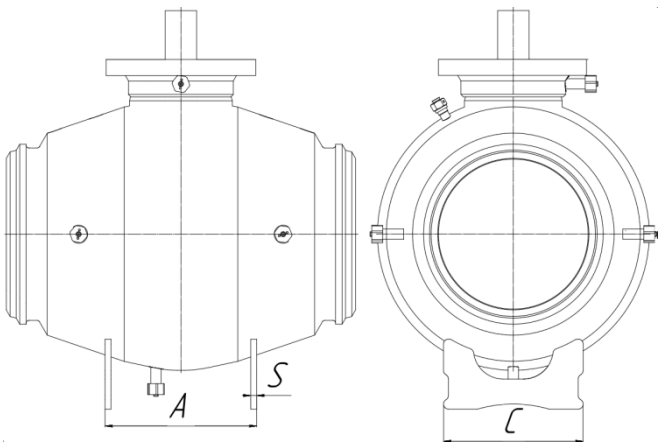


Рис.21



Размеры опорных лап шаровых кранов DN 400, 500 для установки на фундамент



DN	Размеры, мм		
	A	C	S
400	382	350	16
500	432	400	16



Условное обозначение	Кл. исп.	DN, мм	PN, МПа	Тип прив.	Тип уст.	D0	D3	D4	B	B1	B2	L	L1	L2	L3	L4	H	H1	H2	H3	m, кг.	Прим.						
						мм																						
АМ.П.П.1.400.080.12-У1 1	У1	400	8,0	р(р)	Н	600	398	430	750	740	365	860	1137	707	-	407	1248	463	470	417	1365	Рис.19						
АМ.П.П.1.400.080.12-ХЛ1 1	ХЛ1				ПД				800	790				3248	2463	2417	1755	Рис.21										
АМ.П.П.1.400.080.12-У1 1 ПД	У1								пг	750					990	615	1540	-		-	-	1483	463	580	1545	Рис.18		
АМ.П.П.1.400.080.12-ХЛ1 1 ПД	ХЛ1				800					3483				2463	2580	1945		Рис.20										
АМ.П.П.3.400.080.12-У1 1	У1			400	10,0	р(р)	Н	600	398	430	750	740	365	860	1137	707	-	407		1248	463	470	417	1365	Рис.19			
АМ.П.П.1.400.100.12-ХЛ1 1	ХЛ1						ПД				800	790				3248	2463	2417		1755	Рис.21							
АМ.П.П.3.400.100.12-У1 1	У1										пг	750					990	615		1540	-		-	-	1483	463	580	1545
АМ.П.П.3.400.100.12-ХЛ1 1	ХЛ1						800					3483				2463	2580	1945			Рис.20							
АМ.П.П.3.400.080.12-У1 1 ПД	У1	400	12,5			р(р)	Н	600	398	430	750	740	365	860	1137	707	-	407	1248	463	470		417	1365	Рис.19			
АМ.П.П.1.400.125.12-ХЛ1 1	ХЛ1						ПД				800	790				3248	2463	2417	1755	Рис.21								
АМ.П.П.3.400.125.12-У1 1	У1										пг	750					990	615	1540	-			-	-	1483	463	580	1545
АМ.П.П.3.400.125.12-ХЛ1 1	ХЛ1						800					3483				2463	2580	1945		Рис.20								
АМ.П.П.1.400.160.12-У1 1	У1			400	16,0	р(р)	Н	600	376	430	750	740	365	860	1137	707	-	407	1248	463		470	417	1365	Рис.19			
АМ.П.П.1.400.160.12-ХЛ1 1	ХЛ1						ПД				800	790				3248	2463	2417	1755	Рис.21								
АМ.П.П.3.400.160.12-У1 1	У1										пг	750					990	655	1540	-			-	-	1483	463	580	1330
АМ.П.П.3.400.160.12-ХЛ1 1	ХЛ1						800					705				3483	2463	2580		1810			Рис.20					
АМ.П.П.1.500.080.12-У1 1	У1	500	8,0			р(р)	Н	600	506	538	910	820	365	1020	1217	707	-	407	1408	540	550		560	2104	Рис.19			
АМ.П.П.1.500.080.12-ХЛ1 1	ХЛ1						ПД				960	870				3408	2540	2560	2494	Рис.21								
АМ.П.П.3.500.080.12-У1 1	У1										пг	910					1070	615	1020	1540			-	-	-	1640	540	655
АМ.П.П.3.500.080.12-ХЛ1 1	ХЛ1						960					3640				2540	2655	2740								Рис.20		
АМ.П.П.1.500.100.12-У1 1	У1			500	10,0	р(р)	Н	600	506	538	910	820	365	1020	1217	707	-	407	1408	540		550	560	2104	Рис.19			
АМ.П.П.1.500.100.12-ХЛ1 1	ХЛ1						ПД				960	870				3408	2540	2560	2494	Рис.21								
АМ.П.П.3.500.100.12-У1 1	У1										пг	910					1070	615	1020	1540			-	-	-	1640	540	655
АМ.П.П.3.500.100.12-ХЛ1 1	ХЛ1						960					3640				2540	2655	2740								Рис.20		
АМ.П.П.1.500.12,5.12-У1 1	У1	500	12,5			р(р)	Н	600	506	538	910	820	365	1020	1217	707	-	407	1408	540	550		560	2104	Рис.19			
АМ.П.П.1.500.12,5.12-ХЛ1 1	ХЛ1						ПД				960	870				3408	2540	2560	2494	Рис.21								
АМ.П.П.3.500.12,5.12-У1 1	У1										пг	910					1070	615	1020	1540			-	-	-	1640	540	655
АМ.П.П.3.500.12,5.12-ХЛ1 1	ХЛ1						960					3640				2540	2655	2740								Рис.20		

***Габаритные размеры кранов с электроприводом уточняются при заказе.**

Принятые обозначения:

р – с ручным управлением (рукоятка);

р(р) – с ручным управлением (редуктор);

пг – с пневмогидроприводом;

э – с электроприводом;

У1 – умеренное климатическое исполнение;

ХЛ1 – холодное климатическое исполнение;

н – надземная установка;

пд – подземная установка.